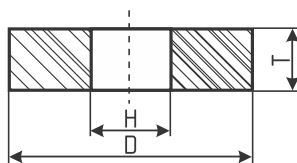




АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Абразивный инструмент на керамической связке выпускается из материалов марок: 14А, 25А, 54С, 64С зернистостью F36EF180 (из материала марки 54С зернистостью F24 и выше), твердостью FES (из 54С Е может быть Т, V), различных типов: 1(ПП), 3(ПП), 4(2П), 5(ПВ), 7(ПВД), 11 (ЧК), 6(ЧЦ), 12(Т), 14(1Т), УП, ФП, 1С(ППС); рабочей скоростью до 63 м/с по действующей на заводе нормативной документации, начиная с наружного диаметра (D) = 30 мм и до 1060 мм с диаметрами посадочных отверстий: 10, 16, 20, 32, 51, 76, 127, 203, 305 и стандартного ряда высот: 6; 8; 10; 13; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 150; 200 мм по ГОСТ Р 52781-2007.

ТИП 1



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
1	30	20—32	10
1	32	16—40	10
1	40	25—50	16
1	45	16—40	16
1	50	25—50	16
1	63	13—32	20
1	80	8—10	20
1	80	16—32	20
1	100	8—10	20
1	100	13—25	20
1	125	6—10	32
1	125	13—50	32
1	150	6—10	32
1	150	13—50	32
1	175	6—10	32
1	175	13—50	32
1	200	6—10	32
1	200	13—50	32
1	200	16—50	76
1	250	8—10	32



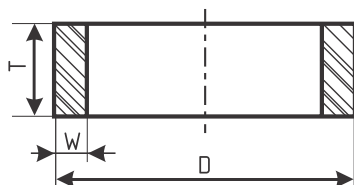
Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
1	250	16—50	32
1	250	6—10	76
1	250	16—50	76
1	300	8—10	76
1	300	20—50	76
1	300	8—10	127
1	300	20—50	127
1	350	8—10	127
1	350	13—16	127
1	350	20—50	127
1	350	50—100	203
1	400	20—80	127
1	400	10	203
1	400	25—100	203
1	450	25—100	127
1	450	25—100	203
1	500	20—80	203
1	500	16—80	305
1	500	100—200	305
1	600	20—100	305
1	750	20—130	305
1	900	25—100	305
1	1060	33—100	305

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

CUMI



ТИП 2

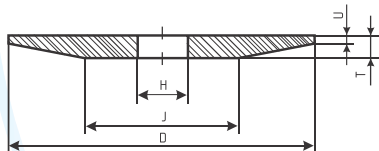


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Толщина, W, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
2	125	70	18
2	150	80	16
2	180	80	20
2	200	75	37,5
2	200	75	38
2	200	80	38
2	200	90	25
2	200	100	20
2	300	80	48
2	300	100	32
2	350 (356)	125	35
2	400	50	125
2	400 (406)	63	48
2	400 (406)	125	40; 48
2	450 (457)	125	35; 75; 100
2	450 (457)	150	100
2	500 (508)	100	50
2	500 (508)	125	50
2	500 (508)	150	60
2	600 (610)	100	60
2	600 (610)	125	60
2	600 (610)	150	60

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.



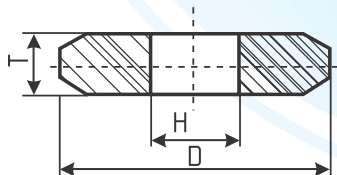
ТИП 3



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
3	150	8	32
3	175	10	32
3	200	13	32
3	250	8	76
3	300	25	76
3	300	8—12	127

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

ТИП 4

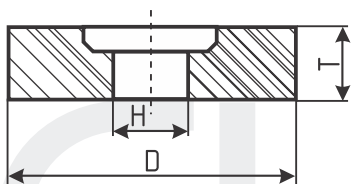


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
4	300	32	127
4	350	32	127

Угол по ГОСТ Р 52781-2007.

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

ТИП 5

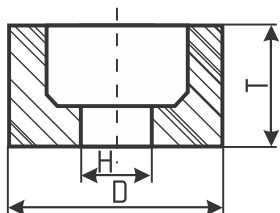


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
5	125	50	32
5	150	25	32
5	150	32	32
5	200	32	32
5	200	40	76
5	250	40	76
5	350	50	127
5	400	40	203
5	400	50	203
5	500	50	203

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.



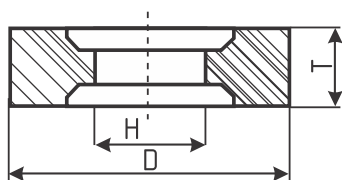
ТИП 6



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
6	250	100	127
6	150	80	32

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.

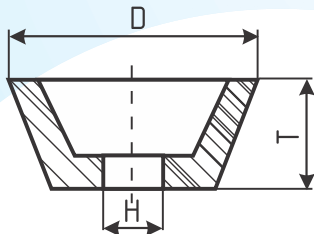
ТИП 7



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
7	600	80	305
7	750	63	305
7	750	80	305
7	750	78	305
7	750	86	305
7	750	100	305
7	750	113	305
7	750	130	305
7	900	80	305
7	900	90	305
7	900	100	305

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

ТИП 11

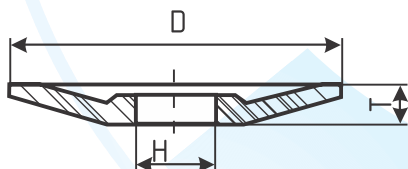


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
11	80	32	20
11	100	40	20
11	125	45—50	32
11	150	40—50	32
11	175	63	32

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.



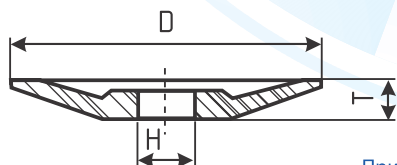
ТИП 12



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
12	125	13	32
12	150	16	32
12	175	16—20	32
12	200	20	32
12	250	25	32

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

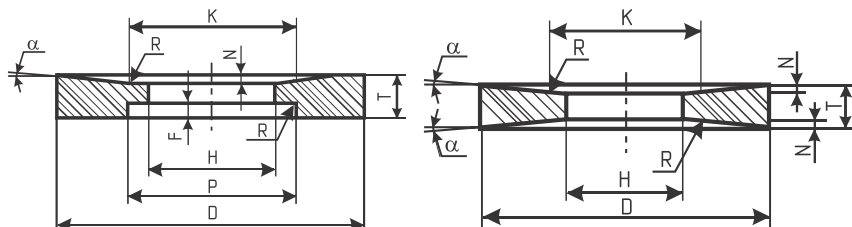
ТИП 14



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
14	150	16	32
14	200	20	32

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

ТИП 20, ТИП 21

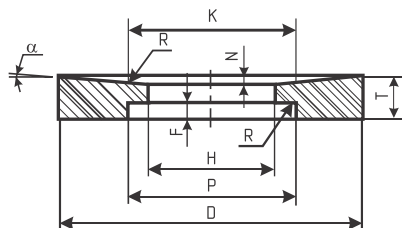


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
20	125	50	32
21	200	30	32
20	250	13; 16; 20; 25; 32; 40	76,2
			127,0
20	300	13; 16; 20; 25; 32; 40; 50	76,2
20	300 (356)	20; 25; 32; 40; 50; 63	127,0
20	400 (406)	20; 25; 32; 40; 50; 63; 80	
20	450 (457)		
20	500 (508)		
20	600 (610)	32; 40; 50; 63; 80; 100	203,2
20	750 (762)	32; 40; 50; 63; 80; 100; 125	304,8

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.



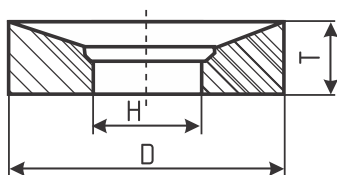
ТИП 22



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
22	300	40; 50	76,2; 127,0
22	350 (356)		127,0
22	400 (406)		
22	450 (457)	40; 50; 63; 80	127,0; 203,2
22	500 (508)	40; 50; 63; 80	203,2; 304,8
22	600 (610)	63; 80; 100	203,2; 304,8
22	750 (762)	63; 80; 100	304,8
22	900	100	350

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

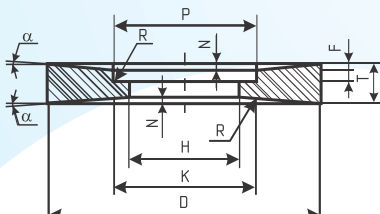
ТИП 23



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
23	600	80	305
23	750	80	305

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

ТИП 24

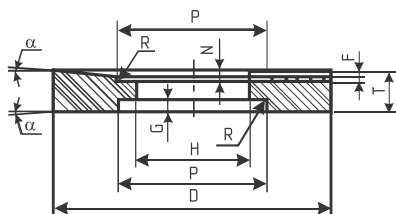


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
24	300	40; 50	76,2; 127,0
24	350 (356)	40; 50	127,0
24	400 (406)		
24	450 (457)	50; 63; 80	127,0; 203,2
24	500 (508)	40; 50; 63; 80	203,2; 304,8
24	600 (610)	50; 63; 80; 100	
24	750 (762)	80; 100	304,8

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.



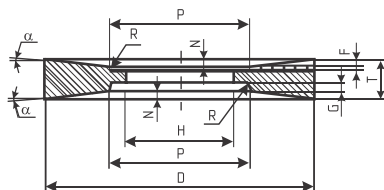
ТИП 25



Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
25	300	40; 50	76,2; 127,0
25	350 (356)		127,0
25	400 (406)		
25	450 (457)	40; 50; 63; 80	127,0; 203,2
25	500 (508)		203,2; 304,8
25	600 (610)		
25	750 (762)	63; 80; 100	

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.

ТИП 26

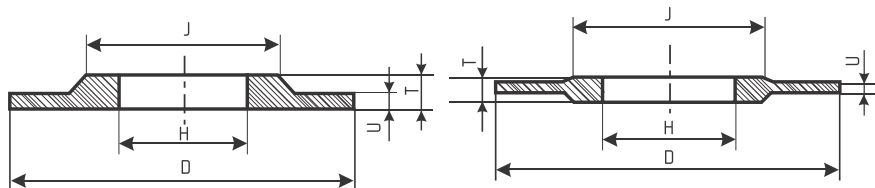


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм
26	300	40; 50	76,2; 127,0
26	350 (356)		127,0
26	400 (406)		
26	450 (457)	50; 63; 80	127,0; 203,2
26	500 (508)	40; 50; 63; 80	203,2; 304,8
26		100	
26	600 (610)	50; 63; 80; 100	304,8
26	750 (762)	80; 100	

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.



ТИП 38, ТИП 39

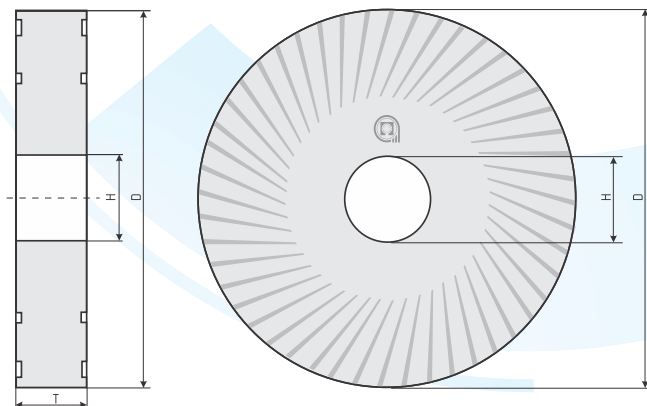


Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, Т, мм	Диаметр посадочного отверстия, Н, мм	
38, 39	250	180	13	
38, 39		190		
38, 39		180	20	
38, 39		190		
38, 39		180		
38, 39	300	180	13	
38, 39		220		
38, 39		180	20	
38, 39		220		
38, 39	350 (356)	245		
38, 39				
38, 39	400 (406)		25	
38, 39			20	
38, 39	25			
38, 39	32			
38, 39	450 (457)		20	
38, 39			25	
38, 39			32	
38, 39	500 (508)		420	25
38, 39		32		
38, 39	600 (610)	25		
38, 39		32		
38, 39		40		
38, 39	750 (762)	32		
38, 39		40		
38, 39		50		
38, 39	900 (914)	550		32
38, 39				40
38, 39			50	
38, 39			32	
38, 39	1060 (1067)		40	
38, 39			50	

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.
Возможно изготовление инструмента по индивидуальным требованиям.



ТИП 1С



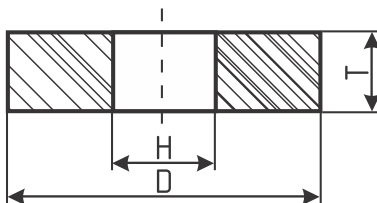
СТО 00220931-026-2013 (С КАНАВКАМИ)

Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
1С	900	24	305
1С	900	36,8	305
1С	900	58	305
1С	900	78	305
1С	1060	35,4	305
1С	1060	36,4	305
1С	1060	36,8	305
1С	1060	37	305
1С	1060	38,9	305
1С	1060	39	305
1С	1060	43	305
1С	1060	47,5	305
1С	1060	48	305
1С	1060	59	305
1С	1060	67,2	305
1С	1060	67,5	305
1С	1060	71	305
1С	1060	76	305
1С	1060	84	305
1С	1060	86	305
1С	1060	88,6	305
1С	1060	112	305

При заказе инструмента уточняйте коробочную норму.



ТИП 1



КРУГИ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ СТО 00220931-032-2013

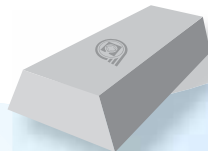
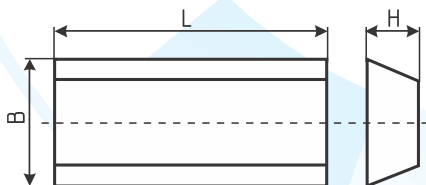
Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
1	63	20	20
1	80	20	20
1	100	20—32	20
1	125	20—32	51
1	150	20—32	51
1	175	32	51

КРУГИ ДЛЯ ШЕЛУШЕНИЯ ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР Ъ ПО ЧЕРТЕЖАМ

Тип	Наружный диаметр, D, мм	Высота, T, мм	Диаметр посадочного отверстия, H, мм
1	300	20	127
1	350	40	127
1	350	80	203
1	400	40—50	127
1	400	50	203
1	450	50	203
1	450	100	203
1	500	63	203



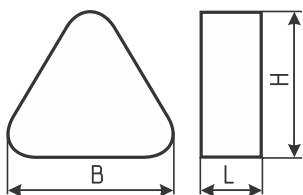
ТИП 5С



СЕГМЕНТЫ СТО 00220931-034-2014

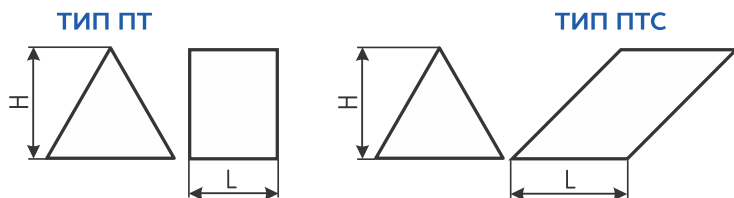
Тип	Ширина, В, мм	Высота, Н, мм	Длина, L, мм
5С	100	40	150

ТИП 6С



СЕГМЕНТЫ СТО 00220931-034-2014

Тип	Ширина, В, мм	Высота, Н, мм	Длина, L, мм
6С	85	78	50



ТЕЛА ДЛЯ ВИБРООБРАБОТКИ СТО 00220931-022-2012

Тип		Высота, Н, мм		Марка шлифматериала/зернистость
ПТ		6—10		25А/Р180—F100
ПТ		15—25		25А/Р180—F100
ПТС		6—10		25А/Р180—F100
ПТС		15—25		25А/Р180—F100

Примечание.

Заказы, отсутствующие в перечне, рассматриваются в индивидуальном порядке.